


Техническое описание продукта
Тэпинг® Пол 205 АС

ТУ 2312-001-87403666-08

Двухкомпонентный антистатический эпоксидный компаунд для устройства полимерных токопроводящих полов.


Описание продукта:

Антистатический двухкомпонентный материал на основе эпоксидной смолы и аминного отвердителя для устройства наливных полов на объектах медицинского назначения, лабораториях и производственных помещениях, где к полам применяются требования антистатичности по ГОСТ Р 53734.5.1-200. Удельное объемное сопротивление 10^5 - 10^7 .

Области применения:

Устройство антистатических полов для защиты и обеспыливания любых минеральных оснований на объектах следующих типов:

- Производственные помещения;
- Объекты атомной энергетики, ТЭЦ;
- Объекты здравоохранения;
- Учебные заведения и др.
- Склады, ангары, производства;
- Лаборатории;
- Аэропорты, вокзалы, метро

Преимущества:

- Отличная растекаемость;
- Минимально возможное сопротивление;
- Сохранение свойств в течении долгого времени;
- Устойчивость к воздействию нефтехимии, растворов неорганических кислот и водных растворов солей концентрацией до 20%.

Форма поставки*:

Комплект (А+Б):	20,0 кг
Основа (А):	16,0 кг
Отвердитель (Б):	4,0 кг
Соотношение А:Б в г:	1000 : 250

* В зависимости от партии вес компонентов может меняться. Обращайте внимание на этикетку продукта.

Технические характеристики:

Класс горючести:	КМ2
Плотность А+Б:	$1,51 \pm 0,05$ г/см³
Нелетучих веществ:	97 ± 1 %
Адгезия к бетону:	$\geq 2,5$ Мпа
Твёрдость по Шору Д: (через 7 суток)	72 усл. ед
Истираемость, Табер: (на 7 сутки, 1000 г/1000 об.)	$\leq 40,6$ мг
Удлинение при разрыве:	не менее 5%

Условия монтажа:

t° окружающей среды:	от 10 до 35 °С
t° основания:	от 5 °С
Влажность воздуха:	не более 90%
Влажность основания:	не более 5%
Прочность основания: (на сжатие, не ниже)	25 МПа

Бетонное основание должно быть старше 23-х суток, быть плотным и ровным, с перепадами по 2 м рейке не более 2 мм, и соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

Внешний вид компонентов:

Компонент «А», основа: вязкая однородная жидкость соответствующего цвета, без посторонних включений;

Компонент «Б», отвердитель: темная, с желтоватым оттенком.

Цвет*:

Базовый цвет – серый, близкий к RAL 7040. Колеровка возможна в основные цвета: бежевый, черный, зеленый, синий.

** Практически все эпоксидные материалы с течением времени изменяют свой цвет под воздействием ультрафиолета и влажности воздуха, что особенно заметно на ярких и белых тонах. Данное явление не приводит к изменению физико-механических свойств.*

Важно: Цвет различных партий может отличаться в полутонах.

Химическая стойкость:

Не менее 30 суток при t° +20 °С к следующим средам:

- Водные растворы ПАВ;
- Бензин и дизтопливо;
- Неорганические кислоты и водные растворы солей концентрацией до 20%;
- Углеводородов (кроме бензола и бензол содержащих смесей, сырой нефти).

Длительное воздействие данных веществ приводит к незначительной потере цвета и глянца, однако физико-механических свойства самого пола изменяться не будут.

Подготовка основания:

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеральной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочных держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым способом;
3. Трещины и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить.
4. Всю поверхность тщательно обеспылить при помощи строительного пылесоса.

Внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

Подготовка материала к работе:

1. Перед началом работ материал необходимо выдержать в течение суток при комнатной температуре 18-25 °С;
2. Содержимое ведра с компонентом «А» перемешать при помощи промышленного миксера в течение 2-3 минут на невысоких оборотах (до 600 об/мин);
3. Медленно влить отвердитель (компонент «Б») в центр ведра, и перемешать в течение 1-2 минут;

Время жизни готовой смеси (не более):

+10 °С	+20 °С	+30 °С
40 мин.	25 мин.	15 мин.

Важно: Готовый материал следует разлить по поверхности в течение 3-5 минут, чтобы избежать «закипания» смеси и оседания наполнителя на дно тары;

Технология монтажа:

Приступая к работе, помещение необходимо защитить от попадания прямых солнечных лучей, сквозняков, осадков, пыли и насекомых, а также обеспечить вентиляцию и стабильный температурный режим.

1-й этап: Грунтование поверхности

Любое основание необходимо грунтовать при помощи состава **Тэпинг Р 1155 Грунт**, либо другого низковязкого материала линейки Тэпинг, подходящего для данных целей, например, **Тэпинг Пол 205 Прозрачный**. Грунтовочный состав наносится велюровым валиком, а в труднодоступных местах – при помощи кисти. Последующий слой можно наносить не ранее чем через 16 часов при t° 23 °С.

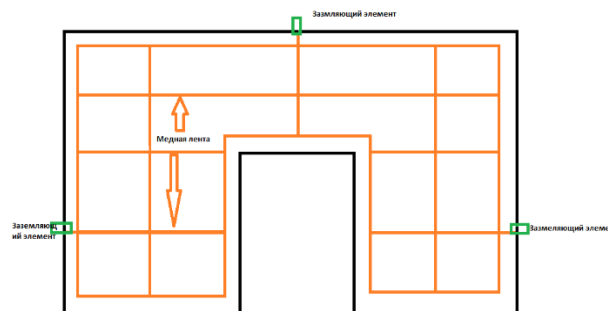
Важно: Слабые и впитывающие поверхности рекомендуется грунтовать 2-3 раза, а также выполнить сплошную засыпку последнего мокрого слоя сухим кварцевым песком фр. 0.1-0.3 мм

2-й этап: Шпатлевание поверхности

Выбоины, швы и трещины заделываются при помощи состава **Тэпинг Пол 205 Шпаклёвка**, наполненного кварцевой мукой фр. 0.0015 до удобной для работы вязкости. Обычно это ~50-150% от массы комплекта. Для создания шпаклёвки так же подходит **Тэпинг Пол 205 Прозрачный**. Излишки шпаклёвки сошлифовываются после отверждения. Пористые и ребристые основания следует шпатлевать «на сдир».

3-й этап: Наклеивание медной ленты

На подготовленную поверхность наносится самоклеящаяся медная лента шириной 1-1,5 см с шагом в 2-3 м, чтобы получилась «сетка». Периметр из медной ленты выводится на заземляющий контур.



4-й этап: Нанесение токопроводящего слоя

После наклеивания медной ленты ее необходимо «запечатать» токопроводящим грунтом **Тэпинг АС Грунт**. Грунтовочный слой наносится валиком в 1 слой по всей поверхности пола. Последующий слой возможно наносить не ранее чем через 24 часа.

5-й этап: Финишный слой

Подготовленный материал разлить по поверхности и равномерно распределить при помощи зубчатого шпателя, либо ракелем с регулируемым зазором лезвия под углом в 90°. Толщина финишного слоя зависит от размеров зубца шпателя:

Размер зубца:	4*4	6*6
Толщина слоя:	2 мм	3 мм

Одновременно с этим, разлитый материал следует прокатывать игольчатым валиком в двух плоскостях $\updownarrow \leftrightarrow$ для удаления воздуха и окончательного разравнивания.

Расход материала в чистом виде:

Метод нанесения	Расход комплекта (А+Б)	
	на 1 слой	площадь
Валик для АС*: (велюр)	0.15-0.22 кг	~ 66 м ²
шпатель 4*4: (толщина ~ 2 мм)	2.80-3.20 кг	~ 6,5 м ²
шпатель 6*6: (толщина ~ 3 мм)	4.30-4.80 кг	~ 4 м ²

* Антистатический грунт Тэпинг АС Грунт

Начало эксплуатации покрытия:

Характер нагрузок:	+10 °С	+22 °С	+30 °С
«На отлип», от пыли:	10 часов	7 часов	4 часа
Можно наступать:	36 часов	24 часа	18 часов
Лёгкие нагрузки: (занос инструмента, нанесение разметки)	5 дней	3 дня	2 дня
Полная эксплуатация: (установка мебели, движение техники, монтаж оборудования)	10 дней	7 дней	5 дней

Рекомендуем: Если после монтажа полимерного пола планируется проведение других окрасочных или монтажных работ, до начала эксплуатации объекта рекомендуется застелить пол нейтральными защитными материалами, например, вспененной подложкой, затем гофрокартоном, чтобы защитить полимерное покрытие от преждевременного загрязнения и износа.

Техника безопасности:

1. Проведение монтажных работ должно осуществляться с обязательным использованием средств индивидуальной защиты и респираторов;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза необходимо сразу промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Прочие замечания:

Кристаллизация: при транспортировке и хранении в условиях пониженных температур и высокой влажности может произойти кристаллизация компонента «А». Данное поведение типично для эпоксидных смол, и является обратимым. Необходимо разогреть содержимое компонента «А» до температуры ~ 60 °С (например, на паровой бане, либо индукционной плитке) в течение нескольких часов до полного растворения кристаллов.

Рекомендация по эксплуатации покрытия:

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия.

Условия хранения и срок годности:

Хранить в закрытой таре в сухом месте при t° 20-25 °С, вдали от прямого солнечного света, огня и детей в течение 6 месяцев с даты производства.

Информация об утилизации:

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.