

**Техническое описание продукта****Тэпинг® Р 1155**

ТУ 2312-001-87403666-08

Двухкомпонентная эпоксидная краска для бетона и металла с высокой стойкостью к истиранию и воздействию агрессивных сред.

**Описание продукта:**

Цветной двухкомпонентный компаунд на основе смеси эпоксидных смол и отвердителя амидного типа для защиты и обеспыливания бетона и металла. Обладает высочайшей адгезией к металлическим поверхностям, коррозионной и химической стойкостью, а также отличной укрывистостью.

Области применения:

Защита и обеспыливание любых минеральных оснований, окраска и антикоррозийная защита металлоконструкций, устройство защитных финишных покрытий для полов на объектах следующих типов:

- Паркинги, гаражи, въездные рампы;
- Складские помещения;
- Производства;
- Подсобные помещения;
- Лестницы и др.

Преимущества:

- Высокий сухой остаток (более 93%);
- Высочайшая адгезия к металлическим поверхностям;
- Покрытие обладает эластичностью, позволяющей не растрескиваться при низких температурах;
- Антикоррозионные свойства;
- Можно наносить на сооружения, эксплуатируемые под водой;

Форма поставки*:

Комплект (А+Б):	21,2 кг
Основа (А):	17,2 кг
Отвердитель (Б):	4,0 кг
Соотношение А:Б в г:	1000 : 233

* В зависимости от партии вес компонентов может меняться. Обращайте внимание на этикетку продукта.

Технические характеристики:

Плотность А+Б:	1,67 ± 0,05 г/см³
Нелетучих веществ:	93 ± 1 %
Адгезия к бетону:	≥ 3 Мпа
Адгезия к стали:	≥ 5 Мпа
Твёрдость по Шору Д: (через 7 суток)	70 усл. ед
Истираемость, Табер: (на 7 сутки, 1000 г/1000 об.)	≤ 52,7 мг
Удлинение при разрыве:	не менее 5%

Условия монтажа:

t° окружающей среды:	от 10 до 35 °С
t° основания:	от 5 °С
Влажность воздуха:	не более 80%
Влажность основания:	не более 5%
Прочность основания: (на сжатие, не ниже)	25 МПа

Бетонное основание должно быть старше 23-х суток, быть плотным и ровным, с перепадами по 2 м рейке не более 2 мм, и соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные

Внешний вид компонентов:

Компонент «А», основа: вязкая однородная жидкость соответствующего цвета, без посторонних включений;

Компонент «Б», отвердитель: полупрозрачная жидкость с коричневым оттенком.

Цвет*:

Базовый цвет – серый, близкий к RAL 7040».

** Практически все эпоксидные материалы с течением времени изменяют свой цвет под воздействием ультрафиолета и влажности воздуха, что особенно заметно на ярких и белых тонах. Данное явление не приводит к изменению физико-механических свойств.*

Важно: Цвет различных партий может отличаться в полутонах.

Химическая стойкость:

Не менее 30 суток при t° +20 °С к следующим средам:

- неорганические кислоты и водные растворы солей концентрацией до 20%, кроме плавиковой кислоты, окисляющих кислот и их солей;
- водные растворы ПАВ;
- слабые растворы щелочей и растворы солей концентрацией до 20%;
- водные растворы органических кислот до 10%;
- Углеводороды (кроме бензола и бензолсодержащих смесей, сырой нефти);
- Бензин и дизтопливо.

Воздействие химических веществ на отверждённое покрытие с течением времени приводит к помутнению, потере цвета и глянца. В случае необходимости эксплуатации покрытия в условиях более агрессивного химического воздействия, рекомендуется применять материал Тэпинг Пол 205 К.

работы.

Подготовка основания:

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеровальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочно держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Металлические поверхности обезжирить, зачистить от следов ржавчины и окалины;
3. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым способом;
4. Трещины и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить.
5. Вся поверхность тщательно обеспылить при помощи строительного пылесоса.

Внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

Подготовка материала к работе:

1. Перед началом работ материал необходимо выдержать в течение суток при комнатной температуре 20-25 °С;
2. Содержимое ведра с компонентом «А» перемешать при помощи дрели/миксера в течение 2-3 минут на невысоких оборотах (до 600 об/мин);
3. Медленно влить отвердитель (компонент «Б») в центр ведра, и перемешать в течение 1-2 минут;

Время жизни готовой смеси (не более):

+10 °С	+20 °С	+30 °С
45 мин.	30 мин.	20 мин.

Важно: В случае длительной работы рекомендуется разделить материал на части, чтобы успеть его выработать. После начала гелеобразования, наносить краску на

Технология монтажа:

Приступая к работе, помещение необходимо защитить от попадания прямых солнечных лучей, сквозняков, осадков, пыли и насекомых, а также обеспечить вентиляцию и стабильный температурный режим.

1-й этап: Грунтование поверхности

Любое минеральное, либо деревянное основание необходимо грунтовать при помощи состава **Тэпинг Р 1155 Грунт**, либо другого низковязкого материала линейки Тэпинг, подходящего для данных целей, например, **Тэпинг Пол 205 Прозрачный**. Металлическую поверхность допускается не грунтовать. Грунтовочный состав наносится велюровым или полиакриловым валиком, а в труднодоступных местах – при помощи кисти. Последующий слой можно наносить не ранее чем через 16 часов при t° 23 °С. При низких температурах срок высыхания грунтовочного слоя может увеличиваться до 1-2 суток (см. тех. описание соответствию).

Важно: Слабые и впитывающие поверхности рекомендуется грунтовать 2-3 раза, а также выполнить сплошную засыпку последнего мокрого слоя сухим кварцевым песком фр. 0.1-0.3 мм

2-й этап: Шпатлевание поверхности

Выбоины, швы и трещины заделываются при помощи состава **Тэпинг Пол 205 Шпаклёвка**, наполненного кварцевым песком фр. 0.1-0.3 мм (либо кварцевой мукой фр. 0.015 мм) до удобной для работы вязкости. Обычно это ~50-150% от массы комплекта. Для создания шпаклёвки так же подходит **Тэпинг Пол 205 Прозрачный**. Излишки шпаклёвки сошлифовываются после отверждения.

Рекомендуем: пористые и ребристые основания следует полностью шпатлевать «на сдир» составом, наполненным кварцевой мукой фр. 0.015 мм в количестве 20-30% от массы комплекта.

поверхность становится крайне сложно.

3-й этап: Нанесение основного слоя

Подготовленный материал налить в малярную ванночку, либо тару подходящего размера. Наносить валиками максимально равномерно в одной плоскости, не допуская образования пробелов и сухих пятен. Предварительно рекомендуется прокрасить углы и стыки стен с полов кистями.

Вертикальные поверхности рекомендуется окрашивать валиками с коротким ворсом и наносить краску тонким слоем, чтобы избежать образования видимых потёков.

Рекомендуемое количество слоёв: 2-3

Создание шероховатого покрытия

Шероховатое покрытие получается за счёт равномерной засыпки свежего слоя крупным кварцевым песком (фр. 0.3-0.8 мм). Обычно расход крупного песка составляет 1.5-2 кг песка на м², чтобы не оставалось видимых «мокрых» пятен. После отверждения, излишки песка сметаются, наносится покрывной слой того же материала при помощи валика, либо плоского шпателя.

Расход материала в чистом виде:

Метод нанесения	Расход комплекта (А+Б)	
	на 1 слой	площадь
грунтовочный слой	0.28-0.35 кг	~ 76 м ²
финишный слой	0.25-0.28 кг	~ 85 м ²
покрывной слой (по кварц. песку)	0,50-0,60 кг	~ 35 м ²

Начало эксплуатации покрытия:

Характер нагрузок:	+10 °С	+22 °С	+30 °С
«На отлип», от пыли:	10 часов	8 часов	6 часов
Можно наступать:	36 часов	24 часа	18 часов
Лёгкие нагрузки: (занос инструмента, нанесение разметки)	5 дней	3 дня	2 дня
Полная эксплуатация: (установка мебели, движение техники, монтаж оборудования)	10 дней	7 дней	5 дней

Рекомендуем: Если после окраски пола планируется проведение других окрасочных или монтажных работ, до начала эксплуатации объекта рекомендуется застелить пол нейтральными защитными материалами, например, вспененной подложкой, затем гофрокартоном, чтобы защитить полимерное покрытие от преждевременного загрязнения и износа.

Техника безопасности:

1. Проведение окрасочных работ должно осуществляться с обязательным использованием средств индивидуальной защиты и респираторов;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза необходимо сразу промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Прочие замечания:

Кристаллизация: при транспортировке и хранении в условиях пониженных температур и высокой влажности может произойти кристаллизация компонента «А». Данное поведение типично для эпоксидных смол, и является обратимым. Необходимо разогреть содержимое компонента «А» до температуры ~ 60 °С (например, на паровой бане, либо индукционной плитке) в течение нескольких часов до полного растворения кристаллов.

Рекомендация по эксплуатации покрытия:

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия.

Условия хранения и срок годности:

Хранить в закрытой таре в сухом месте при t° 20-25 °С, вдали от прямого солнечного света, огня и детей в течение 6 месяцев с даты производства.

Информация об утилизации:

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны

утилизации химических отходов.