



## 2-К Система для инъекционной гидроактивной изоляции Teping FL WP

Двухкомпонентная полиуретановая система – гидроактивный инъекционно-уплотняющий состав для уплотнения с адгезионно-герметизирующим замыканием.

### Технические характеристики:

Основа	Полиуретан
Динамическая вязкость компонента А при 25°С, мПа•с	1 000 – 1 100
Плотность Компонента А при 25°С, г/м <sup>3</sup>	1,0 – 1,1
Время реакции при контакте с водой, с	20 – 60
Время жизни готового раствора, мин	60
Увеличение объема при контакте с водой, крат	40
Массовое соотношение	100 : 120

### Назначение:

- Устранение активной фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции.
- Гидроизоляция и уплотнение швов, трещин или пустот в строительных конструкциях, подверженных динамическим нагрузкам.
- Заполнение пустот в грунтах за отделкой тоннелей и метро.
- Предварительная герметизация водонесущих трещин с большим водопритоком.
- Герметизация конструкций, в том числе имеющих контакт с питьевой водой.

### Подготовка основания:

- Необходимо провести мероприятия по обследованию конструкции или грунта перед проведением инъекционных работ для определения расхода и типа инъекционного материала, вида и количества пакеров, схему их расположения.
- До начала проведения работ по подготовке рабочей поверхности необходимо оценить ее состояние на текущий период времени.

- Оценку состояния бетонной, железобетонной, каменной и кирпичной поверхностей следует производить по следующим критериям:
  - Прочность на сжатие определяется механическими методами неразрушающего контроля: упругого отскока, пластической деформации, ударного импульса, отрыва, отрыва со скалыванием в соответствии с ГОСТ 22690. Указанное значение должно быть не менее 20 МПа;
  - Прочность на отрыв должна быть не менее 1,5 МПа;
  - Параметр трещиностойкости оценивается по вероятности образования трещин, визуально по их наличию и распределению на исследуемой поверхности.
- Для более объективной оценки состояния и развития трещин рекомендуется руководствоваться указаниями СП 63.13330.
- Все выявленные трещины шириной раскрытия не менее 0,5 мм должны быть расшиты и заполнены ремонтным материалом Teping.
- Обнаженная арматура и другие металлические закладные элементы должны быть зачищены от ржавчины до степени очистки Sa 2½.
- Зачистка производится с использованием металлической корщетки - вручную, или с применением дрели с насадкой – металлической щеткой.
- После зачистки металлические поверхности необходимо обработать антикоррозийным раствором.
- Диаметр шпуров на 1-2 мм должен превышать диаметр пакера.
- Очистить шпуры сжатым воздухом от остатков бурения и установить инъекционные пакеры.
- Перед переработкой материал должен быть термостатирован при температуре 15-25°C.
- Переработка материала осуществляется при помощи одно- или двухкомпонентного инъекционного насоса.
- Перед переработкой необходимо убедиться, что в насосе отсутствуют вода, растворители и прочие примеси.
- Перед инъектированием смешать компоненты в рабочей емкости согласно соотношению.
- Смешение осуществляется низкооборотной мешалкой со скоростью 300 об/мин до гомогенного состояния.
- Переработка материала осуществляется при температуре поверхности конструкции от 3°C до 35°C.
- Для реакции и образования пены необходимо наличие достаточного количества воды.

#### **Установка инъекционных пакеров**

#### **Работа с материалом:**

- Собственная температура материала, температура сооружения и воды влияют на скорость реакции (образования пены).
- Необходимо избегать контакта смешанного материала с влагой (например, дождем).
- Инъектирование материала в вертикальные трещины производить последовательным нагнетанием снизу-вверх; в горизонтальные последовательно от края трещины.
- Инъектирование производить либо до тех пор, пока происходит повышение инъекционного давления, либо пока инъекционный материал не начнёт вытекать из установленного рядом пакера.
- Если смесь используется не сразу, то при высокой влажности на ее поверхности может образоваться корка. Перед применением смеси, корку следует удалить, не перемешивая с материалом.

**Условия хранения и транспортировки клея:**

В крытых складских помещениях при температуре от 15°C до 30°C в условиях, исключающих попадание влаги, загрязнений и прямых солнечных лучей.

**Срок годности:**

В оригинальной невскрытой таре при стабильном температурном режиме – 6 месяцев.

**Меры предосторожности:**

1. Проведение работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ, курения;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

**Ограничение ответственности:**

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность. Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте [www.tnpgroup.ru](http://www.tnpgroup.ru).

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, нанесения, условий эксплуатации готовых изделий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

**Утилизация:**

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.